



HDPE STANDARTI
EN 12201-2
ISO 4427

Ferplast
| catalogue 2021

DN OD (mm)	SDR 26 C12.5 N 6		SDR 17 C8 PN 10		SDR 11 C 5 PN 16		SDR 9 C 4 PN 20		SDR 7.4 C 4 PN 25		SDR 6 C 2.5 PN 32	
	s (mm)	Weight kg/m	s (mm)	Weight kg/m	s (mm)	Weight kg/m	s (mm)	Weight kg/m	s (mm)	Weight kg/m	s (mm)	Weight kg/m
20	-	-	-	-	1.9	0.112	2.3	0.133	2.8	0.154	3.4	0.18
25	-	-	1.8	0.137	2.3	0.171	2.8	0.200	3.5	0.240	4.2	0.278
32	-	-	1.9	0.187	2.9	0.272	3.6	0.327	4.4	0.386	5.4	0.454
40	1.8	0.227	2.4	0.295	3.7	0.430	4.5	0.509	5.5	0.600	6.7	0.701
50	2.0	0.314	3.0	0.453	4.6	0.666	5.6	0.788	6.9	0.936	8.3	1.09
63	2.5	0.494	3.8	0.721	5.8	1.05	7.1	1.26	8.6	1.47	10.5	1.73
75	2.9	0.675	4.5	1.02	6.8	1.47	8.4	1.76	10.3	2.09	12.5	2.44
90	3.5	0.978	5.4	1.46	8.2	2.12	10.1	2.54	10.3	3.00	15.0	3.51
110	4.2	1.43	6.6	2.17	10.0	3.14	12.3	3.78	15.1	4.49	18.3	5.24
125	4.8	1.84	7.4	2.76	11.4	4.08	14.0	4.87	17.1	5.77	20.8	6.75
140	5.4	2.32	8.3	3.46	12.7	5.08	15.7	6.11	19.2	7.25	23.3	8.47
160	6.2	3.04	9.5	4.52	14.6	6.67	17.9	7.96	21.9	9.44	26.6	11.0
180	6.9	3.79	10.7	5.71	16.4	8.42	20.1	10.1	24.6	11.9	29.9	14.0
200	7.7	4.69	11.9	7.05	18.2	10.4	22.4	12.4	27.4	14.8	33.2	17.2
225	8.6	5.89	13.4	8.93	20.5	13.1	25.2	15.8	30.8	18.6	37.4	21.8
250	9.6	7.30	14.8	11.0	22.7	16.2	27.9	19.4	34.2	23.0	41.6	27.0
280	10.7	9.10	16.6	13.7	25.4	20.3	31.3	24.3	38.3	28.9	46.5	33.8
315	12.1	11.6	17.7	17.4	28.6	25.6	35.2	30.8	43.1	36.5	52.3	42.7
355	13.6	14.6	21.1	22.1	32.2	32.5	39.7	39.1	48.5	46.3	59.0	54.3
400	15.3	18.6	23.7	28.0	36.3	41.3	44.7	49.6	54.7	58.8	66.5	68.9
450	17.2	23.5	26.7	35.4	40.9	52.3	50.3	62.7	61.5	74.4	-	-
500	19.1	28.9	29.7	43.8	45.4	64.5	55.8	77.3	68.3	91.8	-	-
560	21.4	36.2	33.2	54.8	50.8	80.8	62.5	97.0	-	-	-	-
630	24.1	45.9	37.4	69.4	57.2	102	-	-	-	-	-	-

Këta tuba pranë Kompanisë FERPLAST prodhohen me dy tipe:

- Shtresa e jashtme e zezë me 4 vija të kaltërta dhe mbrendshmja e bardhë.
- Shtresa e jashtme e kaltërt me 4 vija dhe e mbrendshmja e bardhë.

Gjatësia e tubave nga Ø 20-90 prodhohet në gjatësi 100m-500m në rollne ndërsa Ø110-Ø630 punohet në gjatësi 12m.

Karakteristikë e këtyre tubave është se:

- Kanë rezistencë të madhe ndaj korozionit
- Fleksibilitet i lartë
- Peshë e lehtë
- Rezistenca e madhe ndaj kimikaleve
- Përparësi në instalim

The HDPE100 produced pipes can be used for underground water supply used for the water supply. These tubes in the FERPLAST Company are produced in two types: - The outer cover in black with 4 stripes of blue and the inner strata in white. The width of the pipes is from Ø 20-90 and is produced in a length of 100m till 500m in rounds while Ø 110 up to Ø 630 are manufactured with a length of 12m.

The characteristics of such pipes are:

- High corrosion resistance
- High flexibility
- Light weight
- Chemical high resistance
- Installation priority
- Easy assemblage

FERPLAST Company gives 50 years of guarantee for these pipes.



Ferplast

| catalogue 2021

HDPE 112 Standarti
EN 12201-2
ISO 4427

S- Trashësi muri, OD- Diametri i jashtëm

S- Wall thickness, OD- outside diameter

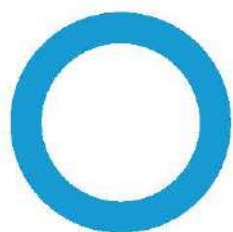
Presioni i pranushëm operativ
Admissible operating pressure

DN OD (mm)	*Pn10		*Pn16		*Pn20		*Pn25		*Pn32	
	s (mm)	Weight kg/m	s (mm)	Weight kg/m	s (mm)	Weight kg/m	s (mm)	Weight kg/m	s (mm)	Weight kg/m
110	5.6	1.845	8.5	2.669	10.5	3.213	12.8	3.817	15.6	4.454
125	6.3	2.346	9.7	3.468	11.9	4.14	14.5	4.905	17.7	5.738
140	7.1	2.941	10.8	4.318	13.3	5.194	16.3	6.163	19.8	7.2
160	8.1	3.842	12.4	5.67	15.2	6.766	18.6	8.024	22.6	9.35
180	9.1	4.854	13.9	7.157	17.1	8.585	20.9	10.115	25.4	11.9
200	10.1	5.993	15.5	8.84	19.0	10.54	23.3	12.58	28.2	14.62
225	11.4	7.591	17.4	11.135	21.4	13.43	26.2	15.81	31.8	18.53
250	12.6	9.350	19.3	13.77	23.7	16.49	29.1	19.55	35.4	22.95
280	14.1	11.645	21.6	17.255	26.6	20.655	32.6	24.565	39.5	28.73
315	15.9	14.790	24.3	21.76	29.9	26.18	36.6	31.025	44.5	36.295
355	17.9	18.785	27.4	27.625	33.7	33.235	41.2	39.355	50.2	46.155
400	20.1	23.800	30.9	35.105	38.0	42.16	46.5	49.98	56.5	58.565
450	22.7	30.090	34.8	44.455	42.8	53.295	52.3	63.24	60	75.110
500	25.2	37.230	38.6	54.825	47.4	65.705	58.1	78.03	70.83	92.700
560	28.2	46.580	43.2	68.68	53.1	82.45	64.32	97.88	-	-
630	31.8	58.990	48.6	86.7	59.5	105	72.37	123.3	-	-

TUBAT PËR UJËSJELLËS HDPE 100RC

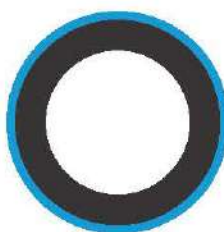
Duke marrë parasysh problemet gjatë montimeve-mos nivelizimin e tubave e mos izolimin e tyre me rërë zhvillimet e fundit të materialeve kanë konstatuar se materia-li HDPE RC është një ndër materialet më të rezistueshme. Këta tuba kanë një kualitet të lartë dhe qëndrueshmeri deri në 100 vite janë më ekonomik sepse kanë një instalim të lehtë dhe të shpejtë. Dallojnë nga tubat HDPE 100 sepse përmbajnë një sasi të materialit RC i cili material është i pranishëm në tokë pa izolim rreth tubave me rërë, ky material është rezistent ndaj gurëve, xhamit apo mjeteve të ngjajshme nëntokësore, këta tuba e ngadalësojnë plasjen. Këta tuba pranë kompanisë Ferplast mund të prodhohen në tri forma varësisht prej kërkesës së klientëve: (shih vizatimet teknike). Materiali HDPE 100RC është i bazuar sipas rregullave teknike Gjermane PAS 1075-e cila vlen në shtetin Gjerman, ndërsa në shtetet e Europës përdoret Standarti EN 12201-2 e cila në vetë përmban rregullat teknike të PAS 1075. Testimi i këtyre tubave kryhet në 8760 orë dhe mund të kryhet pranë Laboratorit të FERPLASTIT.

Tipi 1



Pe 100 RC

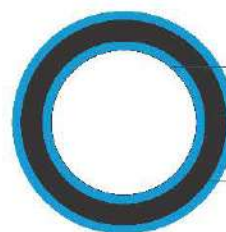
Tipi 2



Pe 100 RC

Pe 100

Tipi 3



Pe 100 RC

Pe 100

Pe 100 RC

Ferplast
| catalogue 2021

VARIETY FOR WATER SUPPLY PIPES

Taking into consideration the problems during the assemblage-the non leveling of the pipes their missing isolation with grit, the last developments on the materials noticed that the material HDPE RC is one of the most resisting.

These pipes have a high quality and stability up to 100 years and are more economical because of easy and fast installation. They differ from the pipes HDPE 100 because they have RC material that is present in the soil without isolation around the grit pipes, and this material is resistant to stones, glass or other similar underground materials, these pipes decelerate amortization. These pipes in Ferplast might be produced in 3 forms according the clients requests: (look at the technical drawing) The material HDPE 100 RC is based according the German technical regulation PAS 1075- enforced in Germany. While in other European countries is used the Standard EN 12201-2 which withholds the technical regulations of PAS 1075. There pipes testing is done in 8760 hours next to the FERPLAST Lab.





DN OD mm	SDR 17 - C8		SDR 11 - C5		SDR 9 - C4		SDR 7.4 - C4		GJATËSIA E TUBIT m
	PN 10		PN 16		PN 20		PN 25		
	s	Weight	s	Weight	s	Weight	s	Weight	
	(mm)	kg/m	(mm)	kg/m	(mm)	kg/m	(mm)	kg/m	
25	1.80	0.137	2.30	0.17	2.80	0.200	3.50	0.240	500
32	1.90	0.187	2.90	0.27	3.60	0.327	4.40	0.386	400
40	2.40	0.295	3.70	0.43	4.50	0.509	5.50	0.600	250
50	3.00	0.453	4.60	0.67	5.60	0.788	6.90	0.936	200
63	3.80	0.721	5.80	1.05	7.10	1.260	8.60	1.470	200
75	4.50	1.020	6.80	1.47	8.40	1.760	10.30	2.090	150
90	5.40	1.460	8.20	2.12	10.10	2.540	21.30	3.000	100
110	6.60	2.170	10.00	3.14	12.30	3.780	15.10	4.490	12
125	7.40	2.760	11.40	4.08	14.00	4.870	17.10	5.770	12
140	8.30	3.460	12.70	5.08	15.70	6.110	19.20	7.250	12
160	9.50	4.520	14.60	6.67	17.90	7.960	21.90	9.440	12
180	10.70	5.710	16.40	8.42	20.10	10.100	24.60	11.900	12
200	11.90	7.050	18.20	10.40	22.40	12.400	27.40	14.800	12
225	13.40	8.930	20.50	13.10	25.20	15.800	30.80	18.600	12
250	14.80	11.000	22.70	16.20	27.90	19.400	34.20	23.000	12
280	16.60	13.700	25.40	20.30	31.30	24.300	38.30	28.900	12
315	18.70	17.400	28.60	25.60	35.20	30.800	43.10	36.500	12
355	21.10	22.100	32.20	32.50	39.70	39.100	48.50	46.300	12
400	23.70	28.000	36.30	41.30	44.70	49.600	54.70	58.800	12
450	26.70	35.400	40.90	52.30	50.30	62.700	61.50	74.400	12
500	29.70	43.800	45.40	64.50	55.80	77.300	68.30	91.800	12
560	33.20	54.800	50.80	80.80	62.50	97.000			12
630	37.40	69.400	57.20	102.00	0.00				12

SALDIMI I TUBAVE TË UJËSJELLËSIT



Lidhja e tubave të ujësjellësit HDPE 100 dhe HDPE 100RC

1. Bashkimi mekanik, me elemente lidhëse
2. Bashkimi me ngjitje ballore
3. Bashkimi elektrik me ndihmën e rekorderive të veqanta elektrike.

Për tubat nga Ø20 deri Ø90 përdoret metoda e parë (Bashkimi mekanik me elemente lidhëse) ndërsa nga Ø110 deri në Ø630 përdoret metoda e dytë dhe e tretë. Montimi i tyre është i lehtë dhe i shpejt dhe njëherit e humb koston e montimit.

WELDING OF WATER PIPES

Water supply pipes assemblage HDPE 100 and HDPE 100RC

1. Mechanic assemblage with linking elements
2. Frontal attachment assemblage
3. Electrical assemblage aided by special electrical equipment.

For the pipes of Ø20 up to Ø90 is used the first method (mechanic assemblage with linking elements) while from Ø110 up to Ø630 is used the second and third method. their assemblage is easy and fast and you lose the cost of assemblage.

TESTIMI NË VEND PUNISHTE

Mbas montimit të tubave nën tokë duhet të kryhet një test përfundimtar hidraulik i cili e teston ngjitjen ballore të tubit dhe njëherit e eliminon mundësinë e dëmtimit të tubit gjatë montimit. Ky test kryhet në një formë të shpejte mbrenda 24 oreve ku tubit i krijohet presion për 30% mbi standardin që është prodhuar, nëse mbrenda 24 orëve tubi e përballon këtë presion atëherë konstatohet se të gjitha lidhjet janë në rregull dhe nuk është dëmtuar gypi fizikisht atëherë lejohet për përdorim dhe jepet me garancion për 50 vite.

TESTING AT THE SITE

After the assemblage of the pipes underground you shall do a preliminary hydraulic test to test the frontal assemblage of the pipe and at the same time eliminate the possibility of any damage during assemblage. This test shall be fast within 24 hours where on the pipe is forced pressure of 30% over the standard of production. If the pipe withstands this pressure then all the assemblage are in order and the pipes are not physically damaged and you can start using them with a guarantee of 50 years.

